

ZEEPSON FRP 2K

DESCRIPTION DU PRODUIT

ISOWEIR ZEEPSON FRP 2K est un adhésif à base de résine époxy durcissant à l'amine qui permet de coller différents types de matériaux avec des propriétés tixotropiques et une résistance supérieure aux facteurs physiques et chimiques.



DOMAINES D'UTILISATION

Il est utilisé pour l'application de tissus en fibre de carbone en utilisant la méthode d'application à sec. Il est utilisé pour le collage et l'imprégnation (saturation) des surfaces verticales par la méthode d'application à sec.

APPLICATION

Préparation de la surface: Sur les surfaces en béton, la totalité de la surface doit être nettoyée de la poussière, de la saleté et des particules libres par des moyens mécaniques. Le sablage Sa 2.5 doit être appliqué aux armatures en fer des colonnes corrodées. Un protecteur d'oxydation (ISOWEIR U-Pox Shop Primer) est appliqué sur l'armature en fer non rouillée. Les fosses et les fissures profondes doivent être comblées en ajoutant au mortier de fibres un matériau d'apprêt à base de micro-polymères dans la quantité d'eau à utiliser. Toutes les arêtes vives des surfaces doivent être chanfreinées.

Préparation et application du produit: Le rapport de mélange doit être de 16 kg de composant A et 4 kg de composant B en poids. Le composant A doit être mélangé à l'aide d'un mélangeur à faible vitesse jusqu'à homogénéisation. Le composant B doit ensuite être ajouté au composant A et le mélange doit être



Star Boya ve Kimya San. ve Tic. Ltd. Şti.

ISISO Sanayii Sitesi A Blok No :12 Hadımköy, İstanbul, Türkiye
+90 (212) 623 2716
info@isoweir.com

www.isoweir.com

effectué à environ 100 tours/minute pendant au moins 2 minutes. Au fur et à mesure que la quantité de contenu à mélanger augmente, il peut être nécessaire d'augmenter la durée ou la vitesse de mélange. Dès que vous commencez à mélanger, le système devient d'abord trouble, puis transparent au fur et à mesure que le mélange se poursuit. Racler le mélange fini dans un autre récipient propre et mélanger à nouveau. Pour minimiser l'entraînement d'air (éviter la formation de bulles), le mélange ne doit pas être effectué trop longtemps et à grande vitesse.

Points à prendre en considération: Les yeux doivent être protégés pendant l'application. Il est recommandé de porter des gants. En cas de contact avec la peau, laver abondamment à l'eau et au savon. En cas de contact avec les yeux, consulter un médecin. Tous les outils de travail doivent être nettoyés avec L'AMINCISSEMENT DE L'ISOWEIR immédiatement après l'application.

CARACTÉRISTIQUES, AVANTAGES

- ♦ Il est appliqué sur les surfaces verticales et horizontales des plafonds.
- ♦ L'adhérence (deux matériaux différents qui se collent l'un à l'autre) est élevée.
- ♦ Il présente une grande tolérance à l'humidité.
- ♦ Il ne contient pas de solvant.
- ♦ Il est résistant aux facteurs physiques et chimiques.

INFORMATIONS SUR LA SANTÉ ET LA SÉCURITÉ

- ♦ Veuillez tenir compte des mentions de danger et des conseils de prudence indiqués sur l'emballage du produit.
- ♦ Conformez-vous aux consignes précisées dans la fiche de données de sécurité du produit.
- ♦ En cas de problèmes de santé inattendus, adressez-vous à l'établissement de santé le plus proche.

**Star Boya ve Kimya San. ve Tic. Ltd. Şti.**ISISO Sanayii Sitesi A Blok No :12 Hadımköy, İstanbul, Türkiye
+90 (212) 623 2716
info@isoweir.comwww.isoweir.com

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

Couleur	Ral 7047
Brillant	Mat
Apparence	-
Densité (20 °C)	1,35 – 1,40 gr/cm ³ Thixotropique
Rapport de mélange (% du poids)	Composante A : 80% Composante B : 20%.
Épaisseur du film sec	260 microns
Épaisseur du film humide	300 microns
Matière solide (% du poids)	%100
Allongement à la rupture	0,90 %
Résistance à la traction	30 N/mm ² (après 16 heures) 50 N/mm ² (après 7 jours)
Module d'élasticité	~4500 N/mm ²
Résistance à la traction et à l'adhérence	>4 N/mm ²
Résistance à la chaleur (°C)	150°C
Température d'application (°C)	10 °C – 35 °C
Appareil d'application	Brosse, rouleau, outil d'épandage en acier (truelle)
Taux d'éclaircissement	Aucun
Durée de vie du mélange (20 °C)	40 minutes
Quantité d'utilisation m ² /kg	1,400 – 1,500 kg (double revêtement)
Temps de séchage (20 °C)	Durcissement initial : 24 heures Deuxième revêtement : 72 heures Période de maturation : 7 jours
Emballage	Composant A : 16 kg - Composant B : 4 kg Composant A : 8 kg - Composant B : 2 kg Composant A : 4 kg - Composant B : 1 kg Seau en fer-blanc
Température de stockage	Il doit être conservé dans un endroit non exposé à la lumière directe du soleil, à l'abri du gel, dans un emballage fermé, à une température comprise entre 5 °C et 35 °C.
Durée du stockage	1 an
Certificat de qualité	ISO 9001 – CE



Star Boya ve Kimya San. ve Tic. Ltd. Şti.

ISISO Sanayii Sitesi A Blok No :12 Hadımköy, İstanbul, Türkiye
 +90 (212) 623 2716
 info@isoweir.com

www.isoweir.com